

# Okapox F/K Vloer

## Epoxy voeg- en lijm mortel voor vloertegelwerk

## Technisch merkblad

- **Oplosmiddelvrij**
- **Vloerkwaliteit**
- **Uitstekende verwerkingseigenschappen**
- **Chemicaliën bestendig**
- **Hoge mechanische bestendigheid**
- **Door toevoeging van Okapox Versneller snelwerkend**

### Eigenschappen en toepassingsgebieden

Oplosmiddelvrije 2-componenten, laag-visceuze epoxy lijm- en voegmortel voor het verlijmen en voegen van hoog belastbaar, zuurbestendig tegelwerk op steenachtige ondergronden, staal, spaanplaat (V100) en dergelijke. **Okapox F/K Vloer** kan in de lichte zuurbouw, in zwem- en therapiebaden, als wel in de voedingsmiddelenindustrie, zoals bv. melkfabrieken en brouwerijen voor het lijmen en voegen op de vloer worden toegepast. De lage viscositeit van de epoxymortel maakt een lichte en prettige verwerking mogelijk.

In combinatie met de vermeldde afdichsysteem is een testrapport beschikbaar van Materialprüfanstalt Clausthal-Zellerfeld. Testrapport **Okamul PU-FCA P-AB 061-03**

### Technische gegevens

Kleur	grijs, zandgrijs
Toepassingsbereik	binnen en buiten **, op vloeren
Soortelijke massa	ca 1,7 gr/cm <sup>3</sup>
Verwerkingstemperatuur	+10°C tot +25°C (ondergrond)
Temperatuurbestendigheid	-20°C tot +60°C
Verwerkingstijd*	ca. 60 minuten
	ca. 30 min. met Okapox Versneller
Open tijd*	ca. 50 minuten
	ca. 20 min. met Okapox Versneller
Emulgeerbaar/afwasbaar*	ca. 50 minuten
Begaanbaar*/ Voegen*	na ca 12 uur
	na ca. 3,5-4 uur met Okapox Versneller
Mechanisch belastbaar*	na. ca 3 dagen
	na ca. 1 dag met Okapox Versneller
Chemisch belastbaar*	na. ca 7 dagen
	na ca. 3 dagen met Okapox Versneller
Mengverhouding	4,8 kg 2-componenten blik
	4,5 kg comp A + 0,3 kg comp B
	9,6 kg 2-componenten blik
	9,0 kg comp. A + 0,6 kg comp. B
Opslag	koel en droog, ca 12 maanden houdbaar
Kenmerk volgens richtlijn gevaarlijke stoffen	Comp. A: irriterend Comp. B: etsend
Giscode	RE1 conform TRGS 610
Voor verdere gegevens m.b.t. milieu en veiligheid zie algemene productenbrochure	

\* Bij +20°C en 65% rel. vochtigheid. Hogere temperaturen verkorten, lagere temperaturen verlengen deze waarde overeenkomstig.

\*\* Bij applicatie buiten en in zwembaden is een 'volzatte' 100% verlijmen middels buttering floating methode noodzakelijk.

### Voorbereiding ondergrond

Bij **verlijming**: De ondergrond moet droog, stof- en vetvrij en voldoende draagkrachtig zijn. Spaanplaat ondergrond-constructies

Met het verschijnen van dit technisch merkblad vervallen alle voorafgaande merkbladen. Deze opgaven zijn gebaseerd op ervaringsgegevens en dienen als advies voor de verwerker. Het betreft echter uitsluitend een algemene aanwijzing. Een aansprakelijkheid voor het resultaat van uw werk kunnen wij niet aanvaarden, daar wij geen invloed hebben op de juiste verwerking en de uitvoeringscondities in ieder afzonderlijk geval niet kennen. In alle gevallen verdient een praktijktest voor de uitvoering aanbeveling.

moeten draagkrachtig en stabiel volgens de betreffende voorschriften zijn bevestigd. Bij een te verwachten, hoge waterbelasting de ondergrond met **Okapox GF** voorstrijken.

Bij **voegen**: De tegels en de hechtvlakken moeten droog en schoon zijn. De voegen moeten vóór het invoegen worden ontdaan van alle losse delen.

### Verwerking

Component A goed met component B met behulp van een elektrische menger (toerental ca. 600 omw.min) homogeen mengen.

Bij 'volzatte' **verlijming** de epoxy met de betreffende vertanding op de ondergrond opkammen en het tegelwerk in het lijmbed schuiven en aandrukken. Bij zwaar belaste verlijmingen en toepassing buiten de 'buttering floating' methode toepassen.

Bij **voegen** de epoxy met een kunststof spachtel parallel aan de tegels in de voegen spachtelen en diagonaal afschrapen. Bij grote vlakken verdient het aanbeveling een voegmachine (Hexa 22) te gebruiken. De overtollige epoxy met weinig water en een reinigingspad binnen ca. 50 minuten emulgeren en met een viscose spons afwassen. Bij het emulgeren desgewenst **Okamul WH** in de verhouding 1:9 aan het water toevoegen. Aangrenzende vlakken beschermen.

Anti-slip tegels kunnen efficiënter met een spuitpistool worden ingevoegd.

Een achtergebleven epoxysluier kan op z'n vroegst na ca. 12 uur maar binnen 24 uur met **Okamul WH** puur of in de verhouding 1:1 met water worden verwijderd.

Ter versnelling van de reactietijd en daarmee de wachttijd kan per 5 kg Okapox F/K een verpakking Okapox-Versneller (200 ml) worden toegevoegd. Daardoor verkort de reactietijd tot ca. 3,5 – 4 uur.

### Gereedschap en verbruik (DIN18157 deel 3)

Lijmspaan + tandlijst, kunststof spachtel, voegmachine + lamellen voegbord (bv. Hexa 22), reinigingspads, viscose sponzen

### Voor lijmen

#### Gereedschap (DIN 18157 deel 3) en verbruik

grootste kantlengte van de tegels in mm.	tanddiepte van de tandlijst in mm.	circa verbruik in kg/m <sup>2</sup>
--	------------------------------------	-------------------------------------

tot 50	3 x 3	1,5
boven 50- 108	4 x 4	2,0
boven 108- 200	6 x 6	2,7
boven 200	min. 8 x 8	3,7

### Voor voegen

bij splijttegels 11,5 x 24 cm	ca. 1,3 -1,7 kg/m <sup>2</sup>
bij tegels 20 x 20 cm	ca. 0,25-0,4 kg/m <sup>2</sup>
bij mozaïek 5 x5 cm	ca. 0,5 -0,7 kg/m <sup>2</sup>

### Reiniging

Tegelwerk en gereedschap direct met water en/of **Okamul WH** schoonmaken.

### Palletisering

99 x 4,8 kg 2-componenten blikken	300 zandkleur	<b>Art.Nr.</b> 14133
	302 grijs	14135
45 x 9,6 kg -componenten blikken	300 zandkleur	14138
	302 grijs	14136

Stand: 12.11.07