

Okapox F/K

Epoxy voeg- en lijm mortel voor wand- en vloertegelwerk

Technisch merkblad

- **Oplosmiddelvrij**
- **Standvast**
- **Uitstekende verwerkingseigenschappen**
- **Chemicaliën bestendig**
- **Hoge mechanische bestendigheid**
- **Door toevoeging van Okapox Versneller snelwerkend**

Eigenschappen en toepassingsgebieden

Oplosmiddelvrije 2-componenten epoxy lijm- en voegmortel. Voor het verlijmen en voegen van hoog belastbaar, zuurbestendige tegelwerk op steenachtige ondergronden, staal, spaanplaat (V100) en dergelijke. **Okapox F/K** kan in de lichte zuurbouw, in zwem- en therapiebaden, alswel in de voedingsmiddelenindustrie, zoals bv. melkfabrieken en brouwerijen voor het lijmen en voegen van **wand- en vloertegels** worden toegepast.

In combinatie met de vermelde afdichsysteem is een testrapport beschikbaar van Materialprüfanstalt Clausthal-Zellerfeld.

Testrapport **Okamul PU-FCA P-AB 060-03**

Technische gegevens

Kleur	grijs, kieselgrijs, zand, gebroken wit
Toepassingsbereik	binnen en buiten**, wand en vloer
Soortelijke massa	ca 1,7 gr/cm ³
Verwerkingstemperatuur	+10°C tot +25°C (ondergrond)
Temperatuurbestendigheid	-20°C tot +60°C
Verwerkingstijd*	ca. 60 minuten
	ca. 30 min. met Okapox Versneller
Open tijd*	ca. 50 minuten
	ca. 20 min. met Okapox Versneller
Emulgeerbaar/afwasbaar*	ca. 50 minuten
Begaanbaar*/Voegen*	na ca. 12 uur
	na ca. 3,5-4 uur met Okapox Versneller
Mechanisch belastbaar*	na ca. 3 dagen
	na ca. 1 dag met Okapox Versneller
Chemisch belastbaar*	na ca. 7 dagen
	na ca. 3 dagen met Okapox Versneller
Mengverhouding	5 kg 2-componenten blik
	4 kg comp. A + 1 kg comp. B
	10 kg 2-componenten blik
	8 kg comp. A + 2 kg comp. B
Opslag	koel en droog,
	ca 12 maanden houdbaar
Kenmerk volgens richtlijn	Comp. A: irriterend
gevaarlijke stoffen	Comp. B: etsend
Giscode	RE1conform TRGS 610
Voor verdere gegevens m.b.t. milieu en veiligheid zie algemene productenbrochure	

* Bij +20°C en 65% rel. vochtigheid. Hogere temperaturen verkorten, lagere temperaturen verlengen deze waarde overeenkomstig.

** Bij applicatie buiten is een 'volzatte' 100% verlijmen middels buttering floating methode noodzakelijk.

Voorbereiding ondergrond

Bij **verlijming**: De ondergrond moet droog, stof- en vetvrij en voldoende draagkrachtig zijn. Spaanplaat ondergrond-constructies moeten draagkrachtig en stabiel volgens de betreffende voorschriften zijn bevestigd. Bij een te verwachten, hoge waterbelasting de ondergrond met **Okapox GF** voorstrijken.

Bij **voegen**: De tegels en de hechtvlakken moeten droog en schoon zijn. De voegen moeten vóór het invoegen worden ontdaan van alle losse delen.

Verwerking

Component A goed met component B met behulp van een elektrische menger (toerental ca. 600 omw./min) homogeen mengen.

Bij 'volzatte' **verlijming** de epoxy met de betreffende vertanding op de ondergrond opkammen en het tegelwerk in het lijmbed schuiven en aandrukken. Bij zwaar belaste verlijmingen en toepassing buiten de 'buttering floating' methode toepassen.

Bij **voegen** de epoxy met een kunststof spachtel parallel aan de tegels in de voegen spachtelen en diagonaal afschrapen. Bij grote vlakken verdient het aanbeveling een voegmachine (Hexa 22) te gebruiken.

De overtollige epoxy met weinig water en een reinigingspad binnen ca. 50 minuten emulgeren en met een viscose spons afwassen. Bij het emulgeren desgewenst **Okamul WH** in de verhouding 1:9 aan het water toevoegen. Aangrenzende vlakken beschermen.

Anti-slip tegels kunnen efficiënter met een spuitpistool worden ingevoegd.

Een achtergebleven epoxysluier kan op z'n vroegst na ca. 12 uur maar binnen 24 uur met **Okamul WH** puur of in de verhouding 1:1 met water worden verwijderd.

Ter versnelling van de reactietijd en daarmee de wachttijd kan per 5 kg Okapox F/K een verpakking Okapox-Versneller (200 ml) worden toegevoegd. Daardoor verkort de reactietijd tot ca. 3,5 - 4 uur.

Gereedschap en verbruik (DIN18157 deel 3)

Lijmspaan + tandlijst, kunststof spachtel, voegmachine + lamellen voegbord (bv. Hexa 22), reinigingspads, viscose sponzen

Voor lijmen

Gereedschap (DIN 18157 deel 3) en verbruik

grootste kantlengte van de tegels in mm.	tanddiepte van de tandlijst in mm.	circa verbruik in kg/m ²
--	------------------------------------	-------------------------------------

tot 50	3 x 3	1,6
boven 50- 108	4 x 4	2,2
boven 108- 200	6 x 6	3,0
boven 200	min. 8 x 8	4,0

Voor voegen

bij slijptegels 11,5 x 24 cm	ca. 1,4 - 1,8 kg/m ²
bij tegels 20 x 20 cm	ca. 0,3 - 0,5 kg/m ²
bij mozaïek 5 x 5 cm	ca. 0,6 - 0,8 kg/m ²

Reiniging

Tegelwerk en gereedschap direct met water en/of **Okamul WH** schoonmaken.

Palletisering

		Art,Nr.
99 x 5 kg 2-componenten blikken	300 zandkleur	14129
	301 gebroken wit	14130
	302 grijs	14128
	kieselgrijs	14150
45 x 10 kg -componenten blikken	302 grijs	14127

Stand: 12.11.07